

P2G R09



		1200	1550	1900	2150	2650		
Equivalent displacement ⁽¹⁾ <i>Cilindrata equivalente</i> ⁽¹⁾	[cc/rev]	1199	1566	1895	2162	2647		
Reduction ratio <i>Rapporto di riduzione</i>		6,231 : 1						
Bore <i>Alesaggio</i>	[mm]	35	40	44	47	52		
Stroke <i>Corsa</i>	[mm]	40						
Specific torque <i>Coppia specifica</i>	[Nm/bar]	19,08	24,92	30,16	34,41	42,13		
Continuous pressure <i>Pressione in continuo</i>	[bar]	250	250	200	190	160		
Peak pressure ⁽²⁾ <i>Pressione di picco</i> ⁽²⁾	[bar]	425	360	300	260	210		
Peak power ⁽³⁾ <i>Potenza di picco</i> ⁽³⁾	[kW]	59						
Continuous speed ⁽⁴⁾ <i>Velocità in continuo</i> ⁽⁴⁾	[rpm]	88	88	80	80	72		
Maximum speed ⁽⁴⁾ <i>Velocità massima</i> ⁽⁴⁾	[rpm]	120						
Approximative weight <i>Peso approssimativo</i>	[kg]	110	unit <i>unità</i>	Maximum casing pressure <i>Pressione massima in carcassa</i>		[bar]	0,5	peak <i>picco</i>
Maximum motor casing pressure <i>Pressione massima in carcassa motore</i>	[bar]	1	continuous <i>continuo</i>	Admissible temperatures <i>Temperature ammissibili</i>		[°C]	-20	mini- mum <i>minimo</i>
		5	peak <i>picco</i>				+80	maxi- mum <i>massimo</i>
Motor oil capacity <i>Capacità olio motore</i>	[l]	2						
Gearbox oil capacity <i>Capacità olio riduttore</i>	[l]	0,8						
Bolt torque setting <i>Coppia serraggio viti</i>	[Nm]	287÷357	coarse <i>grosso</i>	303÷382	fine <i>fine</i>	Suggested bolt type		M16 12.9

NOTES / NOTE

(1) Motor displacement multiplied by reduction ratio of gearbox (6,231:1)

(1) *Cilindrata motore moltiplicata per il rapporto di riduzione del riduttore (6,231:1)*

(2) For higher peak pressures please contact the SAI Technical Department.

(2) *Per pressioni di picco maggiori contattare l'Ufficio Tecnico SAI*

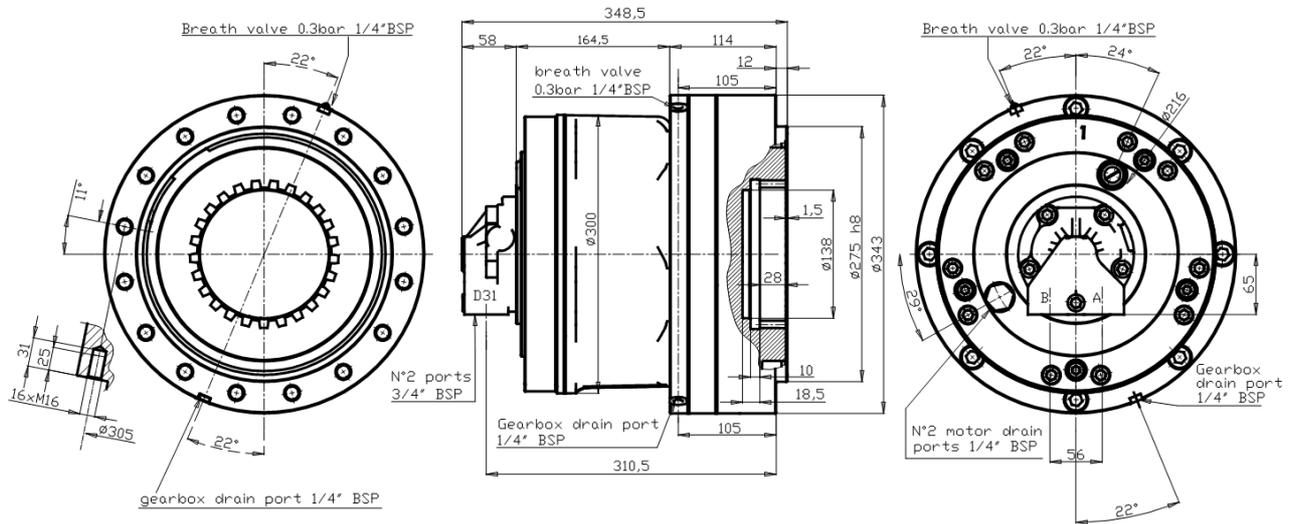
(3) For higher peak power please contact the SAI Technical Department.

(3) *Per potenze di picco maggiori contattare l'Ufficio Tecnico SAI.*

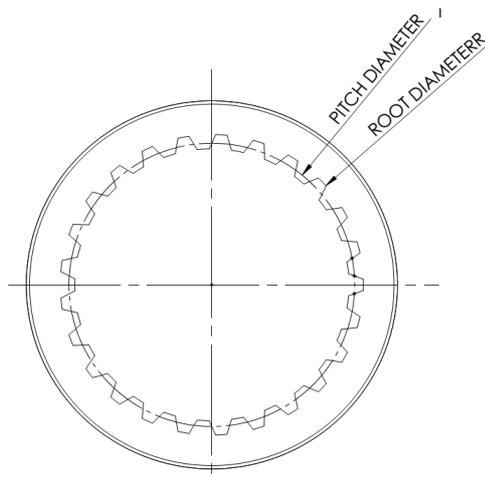
(4) For higher continuous and maximum speeds please contact the SAI Technical Department

(4) *Per velocità in continuo e massime maggiori contattare l'Ufficio Tecnico SAI*

DIMENSIONAL DRAWINGS DISEGNI D'INGOMBRO



SPLINE DATA CALETTATURE



TOOTHING SPECIFICATIONS

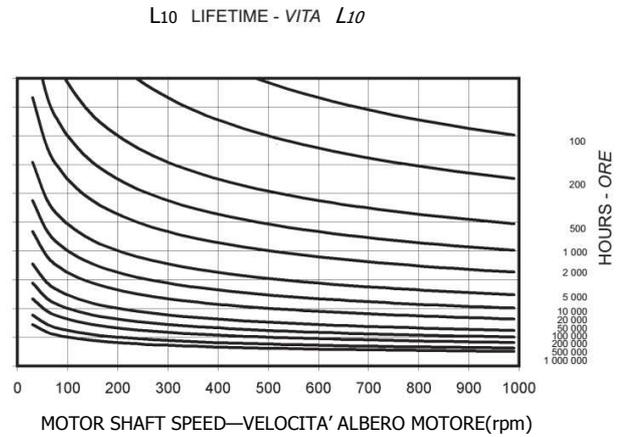
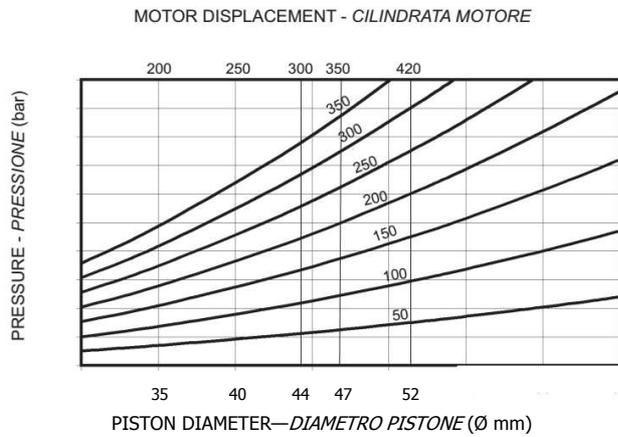
N° of teeth	25
<i>N° di denti</i>	
Module	6
<i>Modulo</i>	
Pressure angle	20°
<i>Angolo di pressione</i>	
Shift factor	0
<i>Correzione</i>	
Pitch diameter	[mm] Ø150
<i>Diametro primitivo</i>	
Root diameter	[mm] Ø159,2
<i>Diametro esterno</i>	
Tooth height	[mm] 7,6
<i>Altezza dente</i>	

BEARING LIFETIME

The graph refers to the motor with the standard bearings.

VITA CUSCINETTI

Il grafico si riferisce ai motori con i cuscinetti standard.



ORDER CODES CODICI D'ORDINE

		1		2		3		4		5	
P2G	R09	+		+	9	+	H	+	D31	+	

1 Displacement	see table	1 Cilindrata	vedere tabella
2 Motor shaft	9 = female DIN 5480	2 Albero motore	9 = femmina DIN 5480
3 Distributor type	see distributor section (D31 standard)	3 Distributore	vedere sezioni distributore (D31 standard)
4 Distributor option	No code = clockwise rotation (viewed from the output side) with flow in port A.	4 Altre opzioni	Nessun codice = rotazione oraria (visto fronte albero) con input in porta A.
	L = anti-clockwise rotation (viewed from the output side) with flow in port A.		L = rotazione anti-oraria (visto fronte albero) con input in porta A.
	C = Rotary with by-pass for low noise		C = Rotante con by-pass per bassa rumorosità
5 Other option	V = FKM seals	5 Altre opzioni	V = tenute in FKM

Example P2G R09 1200 9H D31

Esempio (standard)

P2G R09 1200 9H D31 L V

(options: FKM seals and anti-clockwise sense of rotation)

(opzioni: tenute in FKM e direzione d'uscita in rotazione anti-oraria)

The unit could be indicated on the order confirmation splitted in two codes motor and gearbox. The equivalent displacement is the motor displacement multiplied by the gearbox reduction.

L'unità può essere indicata in conferma d'ordine con codice motore e riduttore separati. La cilindrata equivalente corrisponde alla cilindrata motore moltiplicata per il rapporto di riduzione

Example / Esempio 1199 = 192 x 6,231